

## Normajet 210 Blanco Mate Opaco Reposicionable Easy Dot

### Información General

- Film de PVC de 100 µm monomérico blanco
- Acabado mate y alta opacidad
- Adhesivado a una cara sin cadmio.
- Revestido con un permanente acrílico elástico sin disolventes, resistente al envejecimiento.
- La capa de adhesivo "en forma de punto" hace que la utilización y la recolocación del material sean más fáciles.
- El liner de polietileno ofrece una excelente planeidad.
- No provoca reacciones químicas entre las tintas de base solvente y el adhesivo acrílico
- Presenta una textura ligera, debido a su adhesivo "en forma de punto"

### Superficies de aplicación

- Adecuado para (Eco) Solvente, Latex y tintas UV
- Diseñado para aplicaciones de corta duración en interiores como ferias, ventas en rebajas puntuales, gráficos de suelo, etc.
- Durabilidad (no impresa) hasta 2 años dependiendo de la superficie de aplicación y el motivo del uso.
- Adecuado para su aplicación en una amplia gama de sustratos
- No aplicable sobre superficies recién lacadas
- Adecuado también en superficies de vidrio
- Se puede aplicar en superficies lisas y ligeramente curvadas
- Hay que tener en cuenta que debido a las múltiples superficies de aplicación de este material (en combinación con diversas películas, films de PVC u otros sustratos de aplicación) pueden producirse cambios en las dimensiones del material, desde un punto de vista físico, debido a cambios en la temperatura durante el proceso y/o durante la aplicación.
- Por esta razón, todos los datos proporcionados en las informaciones técnicas han de ser considerados como referencias, no pretenden ser una guía absoluta ni de seguridad ni de garantía. Debido a que es imposible probar todas las combinaciones posibles de aplicación de impresión, recomendamos a los clientes que realicen sus propias pruebas para ver si el material es adecuado para el uso final real.

### General Information

- 100 µm monomeric white PVC-film
- Matt surface and high opacity
- one-sided self-adhesive, cadmium-free
- coated with a solvent-free, age-resistant and permanent elastic acrylate adhesive
- the "dot-shaped" adhesive coat makes the material easier to handle and to reposition
- PE release liner providing excellent flatness
- no chemical reactions between solvent-based inks and acrylate adhesive
- slight surface texture due to the dot shaped adhesive

### Areas of Application

- Suitable for (Eco) Solvent, Latex and UV-curable inks (low light colours recommended)
- designed for short term indoor applications like Trade Shows, Seasonal Sales, floor graphics etc.
- durability (unprinted) up to 2 years- depending on application area and purpose
- for application on a wide range of substrates (on most of the commercially available panels etc.)
- not applicable on freshly lacquered surfaces
- also suitable on glass surfaces
- can be applied on smooth and slightly curved surfaces
- Please note that due to the multiple areas of application of this material (combined with various films, sheets of PVC or other application substrates) physically- determined dimensional fluctuation might occur that can possibly be triggered by fluctuations in temperature during processing and/or during actual application. For this reason, all specifications in our technical information are meant as references, and explicitly not intended as a basis for warranty or guarantee. Because it is impossible to test every possible print -application combination, we recommend customers conduct their own tests to see if the material is qualified for the actual end-use.

## Normajet 210 Blanco Mate Opaco Reposicionable Easy Dot

### Procesamiento y manipulación

- Se recomiendan perfiles de impresión con cantidades bajas de colores para obtener la mejor calidad de impresión
- Fácil de eliminar de casi todas las superficies
- En superficies de PVC, pueden permanecer residuos de adhesivo al retirar
- No se recomienda la eliminación del film en superficies calientes (por ejemplo, escaparates, superficies de acero, etc.), porque es posible que el adhesivo permanezca de forma definitiva en la superficie. En estos casos se recomienda enfriar el material y la superficie antes de retirar.
- Para evitar problemas en el procesamiento / laminación hay que asegurar un tiempo de secado adecuado antes de la laminación. El tiempo de secado mínimo recomendado es de 24 horas
- La posición vertical es la más adecuada para su almacenamiento.
- La superficie donde vaya a ser aplicado debe estar limpia.
- No se recomienda la aplicación en húmedo
- Posiblemente aparezcan residuos de adhesivo que pueden eliminarse con ayuda de alcohol desnaturalizado.
- Debe minimizarse un estiramiento tanto como sea posible para prevenir una contracción excesiva
- Durante el tiempo de almacenamiento puede aparecer una contracción de los bordes.
- ¡SIEMPRE han de almacenarse los rollos junto a la etiqueta y al número de lote! ¡Sin número de lote y sin número de producción, no se aceptará ninguna reclamación!
- Toda la información sobre los productos disponibles y certificaciones se encuentra en nuestra página web:  
<http://www.neschen.de/graphics/druckmedien/>

### Ventajas / Características especiales

- Muy Buena calidad de impresión
- El revestimiento adhesivo en forma de punto permite un fácil posicionamiento y evita las burbujas
- Alta opacidad gracias al aumento de la pigmentación del film
- Protección contra incendios. Certificado \*: B1 según la norma DIN 4102-I  
\* Todas las pruebas pertinentes de resistencia al fuego se realizan generalmente con el material antes de imprimir

weitere Informationen bzw. einen Überblick über die Neschen Produktpalette finden Sie auf: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

### Processing & Handling

- printing profiles with low amounts of light colours are recommended to reach the best printing performance
- easy to remove from nearly all substrates
- mounted on PVC-surfaces, it can remain residue of adhesive when removing
- The removing of the film from heated surfaces (e.g. shop windows, steel surfaces, etc.) is not recommended, otherwise the adhesive may completely stay on the surface. In such cases we recommend cooling down the material and the surface before removing.
- to avoid problems in processing/lamination ensure adequate drying before lamination - drying time of min. 24 hours is recommended
- storage is best to be done in upright position in the original case
- surfaces must be properly prepared and free of contamination
- applying by assistance of water is not recommended
- possibly arising adhesive residues can be removed with help of denatured alcohol.
- stretching should be minimized as much as possible to prevent excessive shrinking
- shrinking of the edges on monomeric vinyls may occur during storage time
- ALWAYS the rolls store together with the label respectively batch number! Without batch number or production number, no requests or claims can be accepted!
- you can find all of available product information and certifications at our homepage:  
<http://www.neschen.de/graphics-en/print-media/>

### Advantages / Special Features

- very good print quality
- "dot-shaped" adhesive coating allows easy and bubble free positioning
- high opacity due to increased pigmentation of the white film suppressed the shining through of background
- fire protection\*: B1 test certificate according DIN 4102-I  
\*all relevant fire-tests are generally performed with unprinted material
- more information and an overview about Neschen products you can find at: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

## Normajet 210 Blanco Mate Opaco Reposicionable Easy Dot

### Datos Técnicos / Technical Data

**Soporte/ Carrier**

**Tipo de film / Film type**

**PVC- flexible**, monomérico, blanco, mate

**Soft PVC-flexible** monomeric, white, matt

**Espesor / Thickness [µm]** 100 ± 10 aprox.: 3.9 mil

**Gramaje [g/m<sup>2</sup>] / Weight [g/m<sup>2</sup>]** 135 ± 7

**Resistencia a la ruptura/ Breaking force [N/15mm]**

Longitud

lengthwise: > 50

Anchura

crosswise: > 40

DIN EN ISO 527-3,

50 mm/min

**Elongación / Elongation at tear [%]**

Longitud

lengthwise: >150

Anchura

crosswise: >200

**Resistencia a la tensión / Tear resistance [N/mm<sup>2</sup>]**

Longitud

lengthwise: > 30

transversal

crosswise: > 20

**Brillo / gloss [unidades de escala / scale units]** > 30

Angulo de medición

measuring angle

**Partículas de gel visibles/ visible gel particles**

Es posible que aparezcan visibles las partículas de gel

in principle, the visibility of single gel particles cannot be ruled out

**Estabilidad dimensional MD/CD [mm]**

MD: ≤ - 1,4

CD: ≤ - 1,0

Finat 14\*, fijado al aluminio/ affixed

to aluminium

**Valor de L\*a\*b\* Wert/ L\*a\*b\* value**

Pueden aparecer desviaciones del color

in principle, colour deviations cannot be ruled out

**Adhesivo / Adhesive**

**Tipo de adhesivo/ Adhesive type**

dispersión de poliácrlato, "en forma de puntos"

polyacrylate dispersion, dots

**Valor ph / pH-value** ca. / aprox. 7,0

**Fuerza adhesiva / Adhesive strength [N/25 mm]** 10 min: > 1,0 24h: > 1,5 AFERA 4001

**Liner / Masking**

**Tipo / Type**

Papel polietilirlizado, blanco

one- sided siliconised PE-paper, white

**Espesor / Thickness [µm]** 175 ± 10 aprox. 6.9 mil

**Gramaje/ Weight [g/m<sup>2</sup>]** 147 ± 7

**Fuerza de retirada / Removal force [mN/cm]** 60 - 150

## Normajet 210 Blanco Mate Opaco Reposicionable Easy Dot

Otros / Others

<b>Condiciones de almacenaje/ Storage conditions</b>	18° - 25°C / 64 - 77°F; 40 - 65% humedad relativa / relative humidity		
<b>Vida útil (años) / Shelf Life [Years]</b>	1		
<b>Resistencia al fuego/ flame retardancy</b>	Certificado B1 según DIN 4102-1 B1 test certificate according DIN 4102-1		
<b>Condiciones para interior Indoor conditions for processing</b>	18° - 25°C / 64 - 77°F Kurzzzeitige Temperaturbelastung von >70°C und anhaltende		
<b>Resistencia a temperatura/ End-use temperature range:</b>	-30°C bis +50°C	-22° F to +122° F	Fijado a aluminio / affixed to aluminium
	Carga de temperatura a corto plazo a partir de > 70 ° C y si el calentamiento continúa > 50 ° C provocará una decoloración de la película de PVC Short-term temperature load from > 70°C and continuing warming >50°C lead to discoloration of the PVC-film		