Soportes de impresión autoadhesivos IMAGin para impresión digital base disolvente y UV, de gran formato

JT 5827 P

Ficha técnica

Vinilo calandrado monomérico de 2 años de duración

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

FRONTAL : Film de PVC translúcido, blanco brillo, monomérico plastificado, calandrado flexible, de 80 µ.

ADHESIVO : Adhesivo acrílico permanente transparente.

SOPORTE : Papel kraft couché de 140 gr., impreso MACtac / IMAGin, al dorso.

APLICACIONES TÍPICAS

Diseñado para rótulos iluminados internamente (cajones luminosos) con un acabado brillante, en aplicaciones de duración corta o media.

IMPRESIÓN

Especialmente diseñado para impresiones con impresoras chorro de tinta base disolvente de gran formato.

Para conseguir la mejor calidad de impresión, asegúrese de usar los perfiles ICC y especificaciones correctas. Estos perfiles pueden obtenerse en las Delegaciones, Distribuidores Autorizados o en la web www.mactac-europe.com

Las especificaciones de impresión y calentamiento y los perfiles ICC pueden también descargarse de las webs de algunos de los fabricantes de las impresoras.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL FILM SIN IMPRIMIR

	Valores promedio	Método de prueba
Valores del adhesivo, 23°C		
Tack instantáneo sobre vidrio	27 ± 4 N/25 mm	FTM 9
Adhesión por pelado a las 24 h sobre vidrio	24 ± 3 N/ 25 mm	FTM 1
Estabilidad dimensional		
% de contracción : 48 horas a 70°C (aplicada sobre aluminio)	Máx. 0,2 mm.	FTM 14
Temperaturas		
- mínima de aplicación :	+ 10°C	
- de uso :	- 20°C a + 70°C	
Inflamabilidad	Auto-extinguible aplicado s/paneles de aluminio	

ALMACENAJE

2 años si está almacenado de 15 a 25°C y ± 50 % de humedad relativa (en su embalaje de origen).

DURABILIDAD

La durabilidad del film no impreso en el exterior es de 2 años. El sobrelaminado de los materiales impresos por chorro de tinta, retrasa la eventual pérdida de color que puede ocurrir al cabo de algún tiempo. La pérdida de color depende de la calidad de las tintas utilizadas y de los materiales autoadhesivos empleados.

RECOMENDACIONES

- Se debe comprobar siempre la combinación de productos JT 5000, tintas y filmes de laminado, antes de realizar una aplicación comercial.
  - ® **Condiciones de impresión**
    Acondicionar los materiales 24 h., a ± 23°C y una Humedad Relativa del 50 %.
  - ® **Condiciones de laminado**
    Se ruega asegurarse de que la impresión está perfectamente seca. El material impreso debe dejarse secar, por lo menos, durante 48 horas antes de laminarlo o transportarlo.
    Si las imágenes impresas corren el riesgo de ser expuestas a líquidos corrosivos, vapores, humos, zonas altamente polucionadas o si puede existir rayado o fricción o para asegurar una mayor durabilidad, se recomienda enérgicamente laminar las impresiones con los filmes protectores autoadhesivos IMAGin LF3898 (mate) y LF3899 (brillo), LF3894 (satinado) o cualquier film de laminación de la serie PG7200.
    MACtac rechaza cualquier responsabilidad por fallo de producto si no se han empleado filmes de laminado MACtac en la aplicación.
  - ® **Condiciones de transporte**
    Para facilitar un cómodo transporte, los materiales de la serie **IMAGin JT** pueden ser enrollados con la imagen hacia el exterior, con un diámetro mínimo de 15 cm (por ejemplo en un mandril de 6 pulgadas).
    Cuando la imagen no está protegida por un film de laminado, asegurarse de que la impresión está perfectamente seca antes de enrollarla. Para evitar exponer la impresión al agua o a cualquier otro líquido agresivo, protegerla en una bolsa de plástico. Durante el transporte o el almacenaje, evitar exponer el producto a variaciones extremas de temperatura y humedad.

OBSERVACION: factores que afectan la adhesión

Para asegurarnos que una aplicación es adecuadaza siempre hay que testar la construcción bajo las condiciones finales de uso, antes de proceder a la producción completa.
Los siguientes factores afectarán adversamente la adhesión:

- Superficies sucias, con polvo, aceite u óxido
- Agentes plastificantes emitidos por superficies plásticas.
- Substratos con baja tensión superficial como: el polietileno o el polipropileno.
- Aplicaciones por debajo de la temperatura mínima de aplicación o aplicaciones que deban soportar temperaturas por encima de los límites aconsejados.

ADVERTENCIA IMPORTANTE
Todos los productos MACtac son objeto de un estricto control de calidad durante todo el proceso de fabricación y están reputados como de buena calidad comercial y libres de defectos de fabricación.
Las informaciones publicadas sobre los productos MACtac se basan en investigaciones que la Sociedad considera como seguras, sin embargo no constituyen una garantía.
Debido a la gran variedad de usos de los productos MACtac y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe examinar cuidadosamente las propiedades y las prestaciones del producto para cada aplicación precisa, y solo él asume todos los riesgos relativos a esta aplicación.
El vendedor no será responsable de los daños más que hasta el precio de compra de los productos y no será responsable de los daños indirectos o fortuitos. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambio sin previo aviso.